

**SnapUp Elegance  
Table attachments**

Semi-circular table for curved systems

Item 82581

Technical facts:

Height: 895 mm / 35.2"

Width: 700 mm / 27.6"



**Extra**

Bag for table attachment

Item IS-80-TB05



**Mounting instruction – Instructions de montage – Aufbau-Anleitung – Instrucciones de montaje**



With wall graphics in place, attach the two T-bars on each edge of the table opening.



Slide the bottom shelf into position.



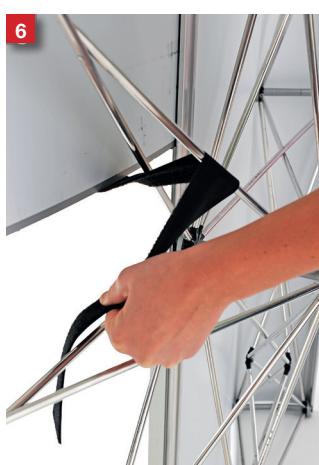
Wrap both velcro straps around the bottom horizontal struts of the display wall.



Mount the two front posts and lock the FASTclamp.



Attach the top shelf on top of the T-bars and front posts and lock the FASTclamp.



Wrap & lock both velcro bands around the diagonal struts of the display wall—**Under** the front strut and **over** the back strut.



Mount the graphic panel.

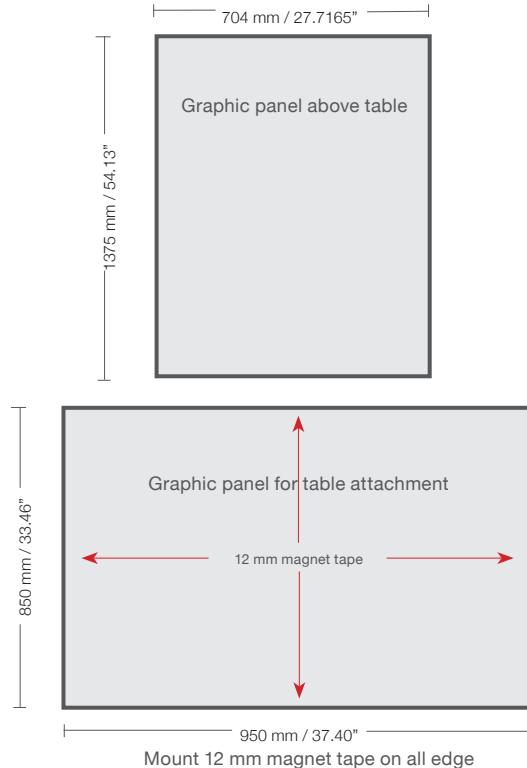


You are ready!



# Graphic panel production

## Size of graphic panels - Dimensions du visuel - Größe der Grafik-Panels - Medidas del cartel



## Graphic panel production

### Lamination

The printed graphic panels must be laminated before use.

We recommended the following material:

Front side: 150 microns (0,150 mm/0.006) "deep crystal"

Reverse side – Centre panels: 220-250 microns (0,220-0,250 mm/ 0.008-0.010) "stop light"

Reverse side – End panels: 115-125 microns (0,115-0,125 mm/ 0.005") "stop light"

We recommend to roll the graphic panels with the printed side out!

### Mounting of Magnetic Tape

Magnetic tape to be fixed vertically along each side of the graphic panels.

IMPORTANT Carefully mount the magnetic tape slightly inset from the edge of the graphic panel by approximately 0,25 mm/0.010". Once mounted, a very thin straight white line should show between the edge of the graphic and the outside edge of the magnetic tape. Do not exceed 0,5 mm/0.020".

### Application Techniques

To obtain optimum adhesion, the bonding surfaces must be well unified, clean and dry. Typical surface cleaning solvents are isopropyl alcohol/water mixture (rubbing alcohol) or heptane.

Note: Be sure to follow solvent manufacturer's precautions and directions for use when using solvents.

## Fabrication du visuel

### Plastification

le visuel doit être plastifié double face

Face avant: 150 microns (0,150 mm) deep crystal

Face avant - panneaux de centre: 220-250 microns (0,220 - 0,250 mm) "stop light"

Face arrière - panneaux de retour: 115-125 microns (0,115 - 0,125 mm) "stop light"

Nous vous recommandons de rouler le visuel face imprimée à l'extérieur

### Pose de la bande magnétique

La bande magnétique doit être collée en bordure de chaque côté des visuels

IMPORTANT La bande magnétique doit être posée au plus près de chaque bord du visuel (environ 0, 25 mm) laissant apparaître un filet blanc très mince d'à peine un quart de mm.

### Recommandations techniques

Pour obtenir une adhésion parfaite du velcro autocollant, bien nettoyer les surfaces concernées, avec un produit contenant de l'alcool ou de l'heptane et sécher.

Attention suivre les instructions données par le fabricant

## Produktion von Grafik-Panels

### Beschichtung

Die gedruckten Grafik-Panels müssen vor dem Einsatz extra beschichtet werden. Wir empfehlen das folgende Material:

Vorderseite: 150 Mikron (0,150 mm), „tief kristallklar“

Rückseite – Mittel-Panels: 220-250 Mikron (0,220 - 0,250 mm) „lichtbeständig“

Rückseite – End-Panels: 115-125 Mikron (0,115 - 0,125 mm) „lichtbeständig“

Wir empfehlen das Ausrollen des Banners mit der gedruckten Seite nach außen.

### Montage des Magnet-Bandes

Das Magnet-Band wird senkrecht an jeder Seite der Grafik-Panels angebracht.

WICHTIG Montieren Sie das Magnet-Band sehr vorsichtig, indem Sie den Rand des Grafik-Panels maximal 0,25 mm einschieben. Einmal aufgebaut, sieht man nur eine ganz dünne gerade Linie zwischen der Begrenzung der Grafik und der Außenbegrenzung des Magnet-Bandes von maximal 0,5 mm.

### Anwendungs-Techniken

Um eine optimale Haftung zu bekommen, müssen die Oberflächen, die miteinander verbunden werden, sorgfältig gereinigt und trocken sein. Gute Oberflächenreiniger sind Isopropyl Alkohol/Wasser-Verbindungen (Kautschuk-Alkohol-Verbindung) oder Substanzen auf Heptan-Basis.

Beachten Sie: Folgen Sie beim Einsatz dieser Substanzen genau den Sicherheitshinweisen und Anweisungen der Hersteller.

## Producción del cartel

### Encapsulado

Los carteles deben encapsularse antes de utilizarse.

Recomendamos los siguientes materiales :

Cara frontal: 150 micras (0,150 mm) "deep crystal"

Reverso - Paneles centrales: 220-250 micras (0,220 - 0,250 mm) "stop light"

Reverso - Paneles laterales: 115-125 micras (0,115 - 0,125 mm) "stop light"

Recomendamos enrollar el cartel con la cara impresa hacia afuera !

### Colocación de la cinta imantada

Esta cinta de caucho magnético debe de ser colocada, a lo largo de cada lado de la gráfica, en sentido vertical.

IMPORTANTE Coloque la cinta imantada, con mucha precaución, separándola ligeramente del borde de la gráfica unos 0,25 mm. Esta operación debe de hacerse lentamente. Una vez correctamente colocada, una fina línea de color blanco (fondo de la trama de la gráfica) deberá poderse observar a lo todo largo, entre la cinta y el borde. Nunca sobrepase los 0,5 mm. de separación respecto al borde.

### Técnicas de Aplicación

Para obtener la máxima adherencia, las superficies a adherir deben ser uniformes y estar limpias y secas. Para la limpieza de estas, puede usarse alcohol o un disolvente suave.

Nota: En el caso de usar disolvente, siga atentamente las instrucciones recomendadas en el envase.